

**PRIME**  
**365** | Operations

**MANUALE  
UTENTE**

## INDICE

1.	Log delle revisioni .....	3
2.	Introduzione .....	3
3.	QUALITA' .....	4
3.1	ROLE CENTER QUALITA' .....	4
3.2	SETUP .....	5
3.2.1	Setup Qualità .....	5
3.2.2	Piani di controllo .....	6
3.2.3	Controlli Qualità .....	7
3.2.4	SETUP ASSEGNAZIONE PIANI DI CONTROLLO .....	9
3.2.5	Setup Anagrafiche .....	9
3.3	Flusso operativo .....	12
3.3.1	Procedura per generare un certificato da un ordine di acquisto (Ricezione acquisti/Carico warehouse) .....	12
3.3.2	Procedura per generare un certificato da un ordine di Produzione (Output) .....	14
3.4	Certificati Controllo Qualità .....	16

## 1. Log delle revisioni

DATA	AUTORE	VERSIONE	MODIFICA
10/05/22	Davide Colombo	V1	
10/02/23	Davide Colombo/Christian Muana	V2	Integrazione procedure flusso qualità

## 2. Introduzione

Il modulo Operations consente la gestione dei processi peculiari di aziende in ambito Manufacturing e Operations.

Introduce in particolare le funzionalità relative a:

- Qualità
- MES

### 3. QUALITA'

Il modulo qualità contiene le funzionalità relative alla gestione dei Controlli qualità – dei Certificati e delle Campionature.

Permette in particolare di:

- Definire un setup che indichi **come e quando effettuare i test** al fine di applicare il piano di controllo;
- Predisporre gli strumenti necessari per l'effettuazione dei controlli quali **dispositivi di controllo**;
- Effettuare controlli a **campione**;
- Creare le **Non-conformità** in caso di test negativi;
- **Storicizzare i Certificati** che sono stati creati

Le parti interessate in particolare sono le seguenti:

- Scheda Articoli
- Scheda Fornitori
- Ricezioni Acquisto
- Ordini di Produzione
- Ordini di vendita
- Movimenti Contabili articoli
- Ubicazioni

#### 3.1 ROLE CENTER QUALITA'

Il role center Qualità è suddiviso nei seguenti setup:

- Impiegati Controllo Qualità
- Setup Qualità
- Controlli Qualità
- Campionature

- Piani di Controlli

← Business Central personale

## Qualità

**Pagina iniziale (3)**

- Certificati Controllo Qualità
- Non Conformità
- Righe Certificati

**Setup (8)**

- Impiegati Controllo Qualità
- Setup Qualità
- Selezione Report - Qualità
- Controlli Qualità
- Campionature
- Categoria Piano di Controllo
- Piani di controllo
- Setup Assegnazi...ni di Controllo

## 3.2 SETUP

### 3.2.1 Setup Qualità

In questo setup si definiscono i magazzini di default relativi al flusso della qualità – i numeratori e i batch di rettifica

Setup

**Generale**

<p><b>Ubicazioni</b></p> <p>Magazzino Controllo Qualità</p> <p>Cod. Ubicazione Controllo Qualità ..... ARGENTO</p> <p>Cod. Collocazione Controllo Qualità ..... CR</p> <p><b>Magazzino Non Conformità</b></p> <p>Cod. Ubicazione Non Conformità ..... NOTCOMP</p> <p>Cod. Collocazione Non Conformità .....</p>	<p><b>Articolo</b></p> <p>Stato Controllo Qualità Default .....</p> <p>Tipo Controllo Qualità .....</p> <p>Livello Controllo Qualità .....</p>	<p><b>Rettifica</b></p> <p>Def. Reg. Articolo Controllo Qualità ..... QUALITY</p> <p>Batch Controllo Qualità ..... DEFAULT</p> <p>Cod. Origine Controllo Qualità ..... QUALITY</p>
---	--	--

**Nr. serie**

Nr. Serie Controllo ..... QUALITYCHECK	Nr. Serie Piano di Controllo ..... CP
Nr. Serie Certificati Controllo Qualità ..... CERT	Nr. Serie Non conformità ..... NOTCOMPL

I campi di setup sono i seguenti:

- Codice Ubicazione Controllo qualità
- Cod. Collocazione Controllo qualità
- Cod. ubicazione Non Conformità
- Cod. Collocazione Non Conformità
- Stato Controllo Qualità Default
- Tipo Controllo Qualità
- Livello Controllo Qualità

- Def. Reg. Articolo Controllo Qualità
- Batch Controllo Qualità
- Cod. Origine
- Nr. serie

### 3.2.2 Piani di controllo

Contiene la lista dei piani di controllo che possono essere assegnati ad ogni combinazione di controllo.

#### Scheda Piano di controllo

La scheda Piano di controllo contiene le informazioni di testata che descrivono il piano e informazioni di riga.

Campi testata:

- Nr.
- Descrizione: nome piano
- Cod. Campionatura: definisce quale tipologia di campionatura è richiesta per il piano
- Stato: Aperto – Certificato – Chiuso
- Assegnato-A Cod. Gruppo utenti qualità

Piano di Controllo | Data del lavoro: 26/01/2023

CP\_BIKE

Generale

Nr. CP\_BIKE Cod. Campionatura CAMPIONE Assegnato-A Cod. Gruppo Utenti Qualità

Descrizione Controllo Bicicletta Stato Certificato

Righe | Gestione

Tipo	Cod. Controllo Qualità	Description	Segno Valore Atteso	Valore Atteso	Valore Atteso	Cod. Uom	Nr. Strumento	Descrizione strumento	Metodo	Normativa	Valore Atteso (Testo)	Tolleranza/Valore Max
Controllo	COLOUR	Controllo Colore		0,00	0,00							
Controllo	LOOK	Controllo Visivo		0,00	0,00							

Campi riga:

- Tipo: commento o Controllo
- Cod. Controllo qualità: tabella controlli qualità
- Descrizione
- Segno Valore Atteso:
  - < : minore
  - > : maggiore

○ = : uguale

Segno Valore Atteso	Valore Atteso	Valore Atteso	Cod. Uom
▼	0,00	0,00	
<	0,00	0,00	
>			
=			
+/-			
+/- %			

- + / - : compreso tra i 2 valori attesi
- + / - % : compreso tra i 2 valori attesi in percentuale
- Cod. UOM: unità di misura dei valori
- Nr. Strumento: lista articoli con flag "Strumento di controllo" in anagrafica
- Metodo: campo descrittivo
- Normativa: campo descrittivo
- Valore atteso (testo): campo descrittivo
- Tolleranza/Valore Max

### 3.2.3 Controlli Qualità

Contiene la lista dei controlli qualità.

Controlli Qualità   Data del lavoro: 26/01/2023	
Codice ↑	Descrizione
→ CALIPER	Controllo Pattini Freno
COLOUR	Controllo Colore
DIAMETER	Controllo Diametro
FRICTION	Controllo Attrito
LOOK	Controllo Visivo
MISURA	Controllo Misure

La scheda contiene le seguenti informazioni:

- Codice
- Descrizione
- Metodo: campo descrittivo
- Normativa: campo descrittivo
- Strumento: scelta tra gli articoli di tipo Strumento
- Descrizione strumento
- Valore: campo descrittivo
- Valore 2: campo descrittivo
- Segno
- Valore
- Valore 2
- Cod. UOM

Controlli Qualità | Data del lavoro: 26/01/2023

## DIAMETER

✓ Salvato

---

**General**

Codice ..... DIAMETER ..... Descrizione ..... Controllo Diametro

---

**Dettaglio assegni**

Metodo ..... Strumento

Normativa ..... Nr. Strumento .....

Descrizione strumento .....

---

**Valore Atteso**

Descrittivo Numerico

Valore ..... Segno .....

Valore 2 ..... Valore ..... 0,00

Valore 2 ..... 0,00

Cod. Uom .....

---

Task Controllo Qualità | Gestione

Codice f	Descrizione	Nr. Strumento	Descrizione strumento	Metodo
→ INT_DIM	Diametro Interno			
OUT_DIM	Diametro Esterno			

Righe Controllo qualità:

- Cod. task
- Descrizione task
- Nr. Strumento
- Descrizione
- Metodo
- Normativa: campo descrittivo
- Strumento: scelta tra gli articoli di tipo Strumento
- Descrizione strumento

- Valore: campo descrittivo
- Valore 2: campo descrittivo
- Segno

### 3.2.4 SETUP ASSEGNAZIONE PIANI DI CONTROLLO

Il setup di assegnazione dei piani di controllo è la pagina principale che associa i piani di controllo creati con gli eventi e le anagrafiche

**Serve ad incrociare una serie di elementi per generare il certificato.**

Campi del setup assegnazioni piano di controllo

- Doc Iniziale (obbligatorio): Specifica la tipologia del documento che richiede di generare un certificato
- Nr. Piano di controllo (obbligatorio)
- Tipo origine (obbligatorio)
- Nr. Origine: può essere un fornitore, un cliente o una fase produttiva
- Categoria articolo: Sono le categorie standard
- Nr. Articolo
- Cod. Variante
- Abilita (obbligatorio): flaggato per attivare il piano di controllo

La compilazione dei campi che abbiamo nella schermata sotto, determina l'emissione del certificato o meno. Non è necessario compilare tutti i campi per fare scattare l'emissione del certificato, basta inserire i campi descritti come obbligatori.

Doc. Iniziale	Nr. Piano di Controllo	Tipo origine	Nr. origine	Categorie articolo	Nr. articolo	Cod. variante	Abilita
→ Ricezione acquisto	CP_BRAKE	Fornitore					<input type="checkbox"/>
Output	CP_BIKE				1000		<input type="checkbox"/>
Output	CP_BIKE	Centro lavoro	120		1000		<input type="checkbox"/>
Ricezione acquisto	CP_MOBILE	Fornitore					<input checked="" type="checkbox"/>
Ricezione acquisto	CP_WHEEL				1200		<input type="checkbox"/>
Output	CP_BIKE	Area di produzione	100				<input checked="" type="checkbox"/>
Output	CP_BRAKE	Centro lavoro			1000		<input type="checkbox"/>
Ricezione acquisto	CP_WHEEL				1100		<input type="checkbox"/>
Output	CP_GENERAL	Area di produzione	100				<input type="checkbox"/>
Output	CP_WHEEL	Centro lavoro	440				<input type="checkbox"/>
Output	CP_MOBILE				LS-100		<input type="checkbox"/>
Spedizione vendita	CP_BIKE	Cliente	10000				<input type="checkbox"/>

### 3.2.5 Setup Anagrafiche

Altri setup

- Nella **scheda "Ubicazione"** ci sono due campi obbligatori da compilare:

- Cod. Collocazione Qualità (Qualità): Campo obbligatorio. Da valorizzare con la collocazione nella quale saranno collocati gli articoli che superano il controllo qualità.

- Cod. Collocazione Qualità (Non Conforme): Campo obbligatorio. Da valorizzare con la collocazione nella quale saranno collocati gli articoli che Non superano il controllo qualità.

Scheda Ubicazione | Data del lavoro: 26/01/2023

BIANCO · Magazzino bianco

Zone Collocazioni Setup registrazione magazzino Online Map Correlato Meno opzioni

**Generale**

Codice ..... BIANCO Usa come in transito .....

Nome ..... Magazzino bianco

**Indirizzo e contatto >** +39-91-87654321

**Warehouse**

Richiesto carico .....

Richiesta spedizione .....

Richiesto stoccaggio .....

Usa prospetto stoccaggi .....

Richiesto prelievo .....

Collocazione obbligatoria .....

Stoccaggi e prelievi guidati .....

Selezione collocazioni di default .....

Tempo gest. uscita da whse. ....

Tempo gest. entrata in whse. ....

Codice calendario base .....

Calendario personalizzato ..... No

Usa cross-docking .....

Calc. scadenza cross-dock .....

**Qualità**

Cod. Collocazione Qualità ..... CQ-BIANCO

**Non Conforme**

Cod. Collocazione Qualità ..... NC-BIANCO

- Nella **scheda articolo** abbiamo due campi non obbligatori:

“Escludi da controllo qualità” Quando viene valorizzato sulla scheda di un articolo, consente di bypassare tutti i controlli, quindi anche se l’articolo è soggetto al controllo dal momento che c’è il flag, non verrà generato il certificato.

- "Strumento": identifica se l'articolo è uno strumento di controllo qualità

Scheda articolo | Data del lavoro: 26/01/2023

1100 · Ruota anteriore

Processo | Articolo | Prezzi e sconti | Approvazione richieste | Azioni | Correlato | Meno opzioni

Data ultima modifica: 30/09/2021 | Codice acquisto: [ ]

Magazzino > 1.251

Costi e registrazione > 129.671 | DETTAGLIO | PR. FINITI

Prezzi e vendite > 1.000,00

Rifornimento > Ordine di produzione

Pianificazione > Qtà riordino fissa | Nessuno

Tracciabilità articolo >

Warehouse >

**Controllo Qualità**

Escludi da controllo qualità  | Strumento

- Nella **scheda "Categoria articolo"** abbiamo un campo non obbligatorio:

Scheda categoria articolo | Data del lavoro: 26/01/2023

BICI

Elimina

Generale

Codice: BICI | Categoria padre: PROD OUTPUT

Descrizione: Bici e pezzi vari

Attributi | Gestione

Attributo ↑	Valore predefinito	Unità di misura	Ereditato da
Colore			PROD OUTPUT
→ Descrizione materiale	Acciaio		PROD OUTPUT
Larghezza	50	CM	PROD OUTPUT

**Controllo Qualità**

Escludi da controllo qualità

- “Escludi da controllo qualità” consente di escludere tutti gli articoli che hanno una categoria specifica dal controllo qualità.

Esempio: Se il flag “Escludi da controllo qualità” viene attivato, tutti gli articoli che riportano tale categoria saranno esclusi dal controllo qualità. Nel nostro esempio la categoria è “BICI”

### 3.3 Flusso operativo

#### 3.3.1 Procedura per generare un certificato da un ordine di acquisto (Ricezione acquisti/Carico warehouse)

1. Inserire l’ordine di acquisto e rilasciarlo

Ordine acquisto | Data del lavoro: 26/01/2023

106199 · Progressive Home Furnishings

Processo Rilascia Registrazione Ordine Approvazione richiesta Stampa/Invia Naviga Azioni Correlato Meno opzioni

**Generale** Mostra di più

Nome fornitore	Progressive Home Furnishings	Nr. doc. tras. for.	
Contatto	Mr. Michael Sean Ray	Tipo operazione	EST-FN-ACQ
Data documento	26/01/2023	Codice attività	ACQ
Data esecuzione operazione	26/01/2023	Importo totale	1.674,67
Nr. fatt. fornitore	007	Stato	<b>Rilasciato</b>

2. A seconda del magazzino usato (warehouse attiva o no) generare il carico warehouse o la ricezione acquisto.

- **Caso con warehouse attiva:**

Ordine acquisto | Data del lavoro: 26/01/2023

106199 · Progressive Home Furnishings

Processo Rilascia Registrazione Ordine Approvazione richiesta Stampa/Invia Naviga **Azioni** Correlato Meno opzioni

Funzioni Approvazione richieste **Warehouse** + Registrazione Stampa

Crea carico whse.  
Crea stoccaggio/prelievo magazzino...

Nome fornitore	Progrn	Nr. doc. tras. for.	
Contatto	Mr. Michael Sean Ray	Tipo operazione	EST-FN-ACQ
Data documento	26/01/2023	Codice attività	ACQ
Data esecuzione operazione	26/01/2023	Importo totale	1.674,67
Nr. fatt. fornitore	007	Stato	Rilasciato

Carico warehouse | Data del lavoro: 26/01/2023

CR000137

Processo: Stampa/Invia | **Registrazione** | Ricevuta | Naviga | Prepara | Visualizza opzioni

Registra carico | Registra e stampa | Registra e stampa stoccaggio

Nr. .... CR000137 ...

Cod. ubicazione .... BIANCO ...

Cod. zona .... AREARICEV ...

Cod. collocazione .... W-08-0001 ...

Stato del documento ....

Data di registrazione .... 26/01/2023

Nr. doc. trasp. for. ....

ID utente assegnato ....

Data assegnazione ....

Ora assegnazione ....

Metodo ordinamento ....

Righe | Gestione | Riga | Meno opzioni

Documento origine	Nr. origine	Nr. articolo	Descrizione	Cod. collocazione	Quantità	Qtà da ricevere	Qtà per cross-dock	Qtà ricevuta	Qtà inevasa	Data scadenza
→ Ordine acq...	106199	1000	Bicicletta	W-08-0001	4	4	0	0	4	27/01/202

Dopo la registrazione del carico warehouse, viene generato il certificato di controllo qualità

- **Caso senza warehouse (registrazione diretta nel magazzino)**

Inserire l'ordine di acquisto, Rilasciarlo e procedere con la registrazione del carico

Ordine acquisto | Data del lavoro: 26/01/2023

106200 · Custom Metals Incorporated

Processo: Rilascia | Registrazione | Ordine | Approvazione richiesta | Stampa/Invia | Naviga | Azioni | Correlato | Meno opzioni

**Generale** | Mostra di più

Nome fornitore .... Custom Metals Incorporated ...

Contatto .... Mr. Peter Houston ...

Data documento .... 26/01/2023

Data esecuzione operazione .... 26/01/2023

Nr. fatt. fornitore .... \*

Nr. doc. trasp. for. ....

Tipo operazione .... EST-FN-ACQ ...

Codice attività .... ACQ ...

Costo unitario .... 1.256,00

Rilasciato

Righe | Gestione | Visualizza opzioni

**i**  Carico

Fattura

Carico e fattura

**OK** **Annulla**

**Dopo la registrazione del carico, viene generato il certificato.**

### 3.3.2 Procedura per generare un certificato da un ordine di Produzione (Output)

In base ai parametri impostati nella scheda "Setup assegnazione piano di controllo" viene generato il certificato quando si procede alla registrazione dell'ordine di produzione.

1. Inserire l'ordine di produzione o generarlo dall'ordine di vendita a seconda dei casi.
2. Rilasciare l'ordine di produzione e procedere alla registrazione
3. Registrare la produzione

Ordine produzione rilasciato <sup>1</sup> Data del lavoro: 26/01/2023

101074 · Bicicletta

Processo Ordine Azioni Correlato Report Meno opzioni

Generale > 101074 Bicicletta 4

Righe | Gestione Funzioni **Riga** <sup>2</sup> Meno opzioni

Disponibilità articolo per ▼ Movimenti impegni Dimensioni Ciclo Componenti Righe tracciabilità articolo **Registrazioni di produzione** <sup>3</sup>

→ 1000	26/01/2023	Bicicletta	26/12/2022 12:19	25/01/2023 16:00	4	PZ	0	4	350,595
--------	------------	------------	------------------	------------------	---	----	---	---	---------

Modifica - Registrazioni di produzione - Ordine di produzione 101074 Bicicletta

Generale

Data di registrazione 26/01/2023 Filtro metodo consuntivazione

Gestione **Registra/Stampa** <sup>4</sup> Riga Ordine produzione Azioni Correlato Meno opzioni

**Registra** <sup>5</sup> Registra e stampa Stampa...

tipo movimento	Data di registrazio...	Nr. articolo	Nr. operazione	Tipo	Nr.	Descrizione
→ Consumo	26/01/2023	1100				Ruota anteriore
Consumo	26/01/2023	1200				Ruota posteriore
Consumo	26/01/2023	1300				Asse catena
Consumo	26/01/2023	1400				Parafango anteriore
Consumo	26/01/2023	1450				Parafango posteriore
Consumo	26/01/2023	1500				Lampada
Consumo	26/01/2023	1600				Campanello
Consumo	26/01/2023	1700				Freno
Consumo	26/01/2023	1800				Manubri
Consumo	26/01/2023	1850				Sella
Consumo	26/01/2023	1900				Telaio
Output	26/01/2023	1000	10	Area di produzione	100	Montaggio ruote

Effettivo

Qtà Consumo	Tempo di setup	Tempo lavorazione	Qtà output
-------------	----------------	-------------------	------------

Ci sono due possibilità per vedere il certificato generato:

1. Dall'ordine di produzione  
*Correlato -> Ordine -> Controllo Qualità -> Certificati Controllo Qualità*

The screenshot shows a software interface for production orders. At the top, it displays 'Ordine produzione rilasciato | Data del lavoro: 26/01/2023' and the order number '101074 · Bicicletta'. A navigation bar includes 'Processo', 'Ordine', 'Azioni', 'Correlato', 'Report', and 'Meno opzioni'. A dropdown menu is open under 'Ordine', listing various options like 'Movimenti', 'Dimensioni', 'Pianificazione', 'Statistiche', 'Commenti', 'Righe di stoccaggio/prelievo/movimento', 'Righe prelievo registrate', 'Righe movimenti di magazzino registrati', and 'Controllo Qualità'. The 'Controllo Qualità' option is highlighted, and its sub-menu is visible, showing 'Certificati Controllo Qualità' as the selected item. A table below shows production data for 'Bicicletta' with columns for 'Data-Ora di inizio', 'Data-Ora di fine', 'Quantità', 'Cod. unità di misura', 'Quantità finita', 'Quantità residua', and 'Costo unitario'. The table contains one row with values: 26/12/2022 12:19, 25/01/2023 16:00, 4, PZ, 4, 0, 350,595.

2. In alternativa è possibile visualizzare il certificato generato dalla lista "Certificati Controllo Qualità"

The screenshot shows a list titled 'Certificati Controllo Qualità'. The table has columns for 'Stato', 'Nr. 4', '% Completamento', 'Nr. articolo', 'Cod. variante', 'Nome Articolo', 'Tipo di documento', 'Nr. origine', 'Tipo Origine', 'Nr. Piano di Controllo', and 'Nr. riga origine'. The data is as follows:

Stato	Nr. 4	% Completamento	Nr. articolo	Cod. variante	Nome Articolo	Tipo di documento	Nr. origine	Tipo Origine	Nr. Piano di Controllo	Nr. riga origine
Aperto	CERT-0199	0 %	1000		Bicicletta	Ordine di produzione	101074	Output	CP_BIKE	10000
Assegnato	CERT-0198	0 %	1000		Bicicletta	Ricezione acquisto	107199	Acquisto	CP_MOBILE	10000
Aperto	CERT-0197	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107197	Acquisto	CP_MOBILE	30000
Aperto	CERT-0196	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107196	Acquisto	CP_MOBILE	20000
Aperto	CERT-0195	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107195	Acquisto	CP_MOBILE	10000

### 3.4 Certificati Controllo Qualità

Nella lista "Certificati Controllo Qualità" evidenziata sopra, vediamo le seguenti colonne

- "Stato" può assumere diversi valori
  - Aperto (Assume questo valore quando viene generato)
  - Assegnato (Assume questo valore quando il certificato viene assegnato all'operatore)
  - Approvato (Assume questo valore dopo il controllo e l'approvazione)
  - Rifiutato (Assume questo valore dopo il controllo e il rifiuto da parte dell'operatore del certificato)
  - Approvato con deroga
  - Approvato parzialmente (Assume questo valore dopo il controllo e l'approvazione parziale)
- "Nr" rappresenta il numero del certificato
- "% Completamento" rappresenta la percentuale del completamento del controllo
- "Nr. Articolo" rappresenta il numero o codice dell'articolo contenuto nel certificato
- "Cod. Variante" rappresenta la variante dell'articolo
- "Nome Articolo" rappresenta la descrizione dell'articolo
- "Tipo documento" rappresenta il tipo di documento che ha generato il certificato
- "Nr. Origine" rappresenta il numero del documento che ha generato il certificato (Ordine di acquisto, ordine di produzione)
- "Tipo origine" rappresenta il tipo di documento da cui è stato generato il certificato (Ordine di acquisto, Ordine di produzione)
- "Nr. Piano di Controllo" rappresenta il numero piano di controllo (Vedere la descrizione sopra)

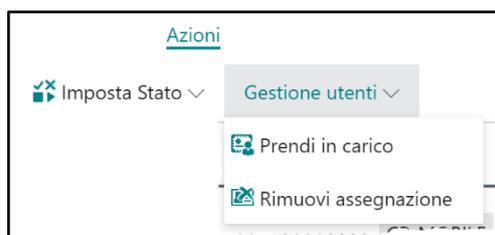
### Dettagli Scheda "Certificato"

- Nella taskbar abbiamo le seguenti funzioni:



- o "Nuovo" sotto nuovo abbiamo l'action "**Stampa**" che consente di stampare il certificato
- o "Azioni" sotto abbiamo 2 menu.

1. *Imposta Stato*: ritroviamo i vari stati che possiamo impostare per il certificato
2. *Gestione utenti*: ritroviamo le funzioni per assegnare o rimuovere l'assegnazione del certificato ad un utente.



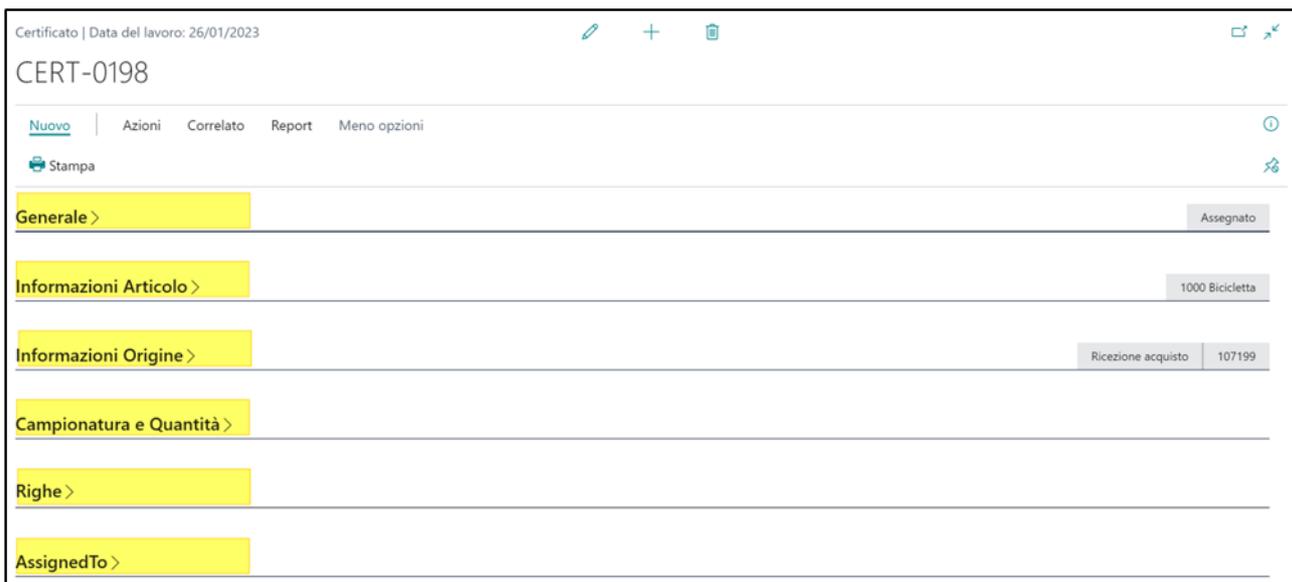
- o Correlato
  1. "Mostra non conformità" Consente di vedere la scheda non conforme da cui è possibile generare un ordine di reso qualora il certificato risulta da una ricezione acquisti.
  2. "Mostra Mov. Contabili Art." consente di vedere i
  3. "Mostra movimenti warehouse" consente di vedere i movimenti warehouse collegati al certificato qualora c'è la gestione della warehouse



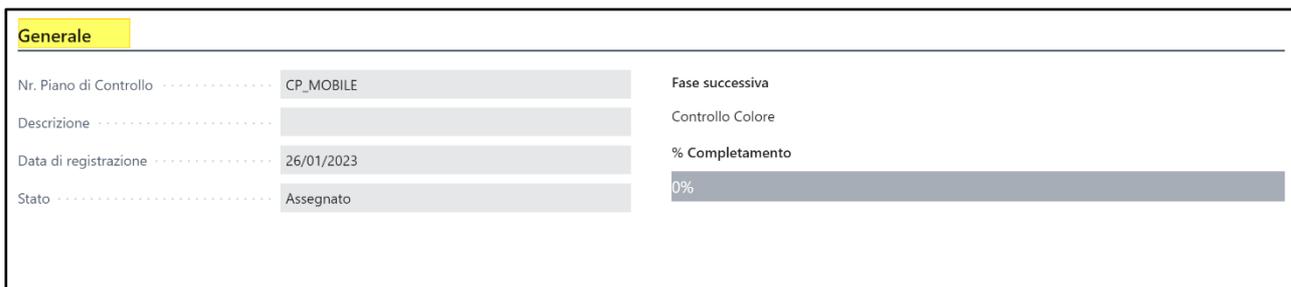
- o Report
  1. "Stampa" Consente di stampare il certificato

- **La scheda del certificato è divisa in 6 sezioni**

1. Generale
2. Informazioni Articolo
3. Informazioni Origine
4. Campionatura e Quantità
5. Righe
6. Assegnato a



- o "Generale"
  - Nella sezione "Generale", abbiamo i seguenti campi
    1. Nr. Piano di Controllo, ...
    2. Descrizione,...
    3. Data di registrazione,
    4. Stato,....
    5. Fase successiva...
    6. % Completamento,...



- "Informazioni articoli"
  - Nella sezione "Informazioni articoli", abbiamo i seguenti campi
  - 1. Descrizione dell'articolo
  - 2. Nr. Collo...
  - 3. Nr. Lotto ....
  - 4. Nr. Seriale ....

Informazioni Articolo	
1000 Bicicletta	Nr. lotto ..... [ ]
	Nr. seriale ..... [ ]
Nr. collo ..... [ ]	

- "Informazioni origine"
  - Nella sezione "informazioni origine", abbiamo i seguenti campi
  - 1. Cod. ubicazione....
  - 2. Tipo origine
  - 3. Tipo di documento
  - 4. Nr origine
  - 5. Nr riga origine
  - 6. Nr. Mov. Di origine
  - 7. .... .....

Informazioni Origine	
Cod. ubicazione ..... BIANCO	Nr. mov. di origine ..... 1141
Tipo Origine ..... Acquisto	Tipo Origine Origine ..... [ ]
Tipo di documento ..... Ricezione acquisto	Nr. Origine Origine ..... [ ]
Nr. origine ..... 107199	Nome Origine Origine ..... [ ]
Nr. riga origine ..... 10000	

- "Campionatura e quantità"
  - 1. Cod. Campionatura...
  - 2. Tipo campionatura...
  - 3. Valore campionatura...
  - 4. Quantità origine...
  - 5. Quantità campionatura...
  - 6. Quantità approvata...

Campionatura e Quantità	
Cod. Campionatura ..... [ ]	Quantità Origine ..... 4,00
Tipo Campionatura ..... Completa	Quantità Campionatura ..... 4,00
Valore Campionatura ..... 0,00	Quantità Approvata ..... 0,00

- "Righe"  
le righe riportano le varie fasi del controllo da eseguire.  
Ritroviamo anche la funzione immagine che consente di allegare un documento al certificato.

Righe		Immagine									
Tipo	Cod. Controllo Qualità	Description	Verificato	Non Conforme	Segno Valore Atteso	Valore Atteso	Tolleranza/Valore Max	Valore Registrato	Cod. Uom	Metodo	
→ Controllo	COLOUR	Controllo Colore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<	2,00	0,00	0,00			
Controllo	EVM	Controllo Visivo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	>	10,00	0,00	0,00			
Controllo	MISURA	Controllo Misure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	+/-	5,00	15,00	0,00			

- Assegnato a  
In questa sezione abbiamo i seguenti campi
  1. Assegnato A ID Utente, valorizzato automaticamente con il nome dell'utente che ha il certificato assegnato
  2. Assegnato A Data e Ora, valorizzato con la data e l'ora dell'assegnazione del certificato

AssignedTo	
Assegnato-A ID Utente	ADMIN
Assegnato-A Data Ora	24/11/2022 11:42

**Passaggi per controllare il certificato e procedere all'approvazione o al rifiuto a seconda del controllo.**

- Dalla lista "Certificati controllo Qualità" è possibile assegnare il certificato di controllo a:
  - un utente specifico
  - assegnarlo a se stesso
  - rimuovere l'assegnazione (l'utente deve essere censito nel setup "Impiegati Controllo qualità")

Seguire la seguente procedura per assegnare o rimuovere l'assegnazione all'utente.  
Azioni -> Gestione utenti -> Assegna certificati a (Prendi in carico, Rimuovi assegnazione)

Dopo l'assegnazione lo stato passa da Aperto -> Assegnato

Stato	Nr. ↓	% Completamento	Nr. articolo	variante	Nome	Stato	Nr. origine	Tipo Origine	Nr. Piano di Controllo	Nr. riga origine
Assegnato	CERT-0198	0 %	1000		Bicicle	Assegnato	107199	Acquisto	CP_MOBILE	10000
Aperto	CERT-0197	0 %	1100		Ruota	Aperto	107197	Acquisto	CP_MOBILE	30000
Aperto	CERT-0196	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107196	Acquisto	CP_MOBILE	20000
Aperto	CERT-0195	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107195	Acquisto	CP_MOBILE	10000
Aperto	CERT-0194	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107194	Acquisto	CP_MOBILE	10000
Aperto	CERT-0193	0 %	1100		Ruota anteriore	Ricezione acquisto	107193	Acquisto	CP_MOBILE	20000
Aperto	CERT-0192	0 %	1000		Bicicletta	Ricezione acquisto	107193	Acquisto	CP_MOBILE	10000

- È possibile assegnare o rimuovere l'assegnazione anche dalla scheda del certificato

Seguire la seguente procedura.

Aprire la scheda del certificato, Azioni -> Gestione utenti -> Assegna certificati a (Prendi in carico, Rimuovi assegnazione)

Dopo l'assegnazione lo stato passa da Aperto -> Assegnato

Certificato | Data del lavoro: 26/01/2023

**CERT-0198**

Nuovo | Azioni | Correlato | Report | Meno opzioni

Imposta Stato | Gestione utenti

Prendi in carico

Rimuovi assegnazione

**Generale**

Nr. Piano di Controllo ..... CP\_MOBILE

Descrizione .....

Data di registrazione ..... 26/01/2023

Stato ..... Assegnato

Fase successiva

Controllo Colore

% Completamento

0%

**Caso certificato conforme (Approvato)**

1. Aprire la scheda del certificato
2. Prendere in carico o assegnare ad un altro utente
3. Procedere con i controlli seguendo le varie fasi della sotto sezione "Righe"
4. Dopo il controllo e in base al "Cod controllo qualità" flaggare il campo verificato.

Righe		Immagine									
Tipo	Cod. Controllo Qualità	Description	Verificato	Non Conforme	Segno Valore Atteso	Valore Atteso	Tolleranza/Valore Max	Valore Registrato	Cod. Uom	Metodo	
Controllo	COLOUR	Controllo Colore	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<	2,00	0,00	0,00			
Controllo	EVM	Controllo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	>	10,00	0,00	0,00			
→ Controllo	MISURA	Controllo Misure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	+/-	5,00	15,00	0,00			

Il Campo verificato può essere flaggato automaticamente quando si inserisce nel campo "Valore Registrato" il valore trovato concretamente. Il valore registrato si basa sul "Valore Atteso"

5. Se tutte le fasi di controllo rispettano la conformità avremo nella sotto sezione generale
  - Il campo Fase successiva Vuoto (perché sulle righe non ci sono più fasi da controllare)
  - Il campo % Completamento si valorizza al 100%

Generale	
Nr. Piano di Controllo	CP_MOBILE
Descrizione	
Data di registrazione	26/01/2023
Stato	Assegnato
Fase successiva	
% Completamento	100%

6. Per concludere con l'approvazione del certificato seguire i seguenti passaggi
  - Azioni -> Imposta stato -> Approva
  - Dopo l'approvazione, lo stato passa da Assegnato -> Approvato.

### Caso Certificato parzialmente conforme (Parzialmente approvato)

1. Ripetere le fasi da 1 a 4
2. Se alcune fasi non sono conforme dopo la verifica, flaggare il campo "Non Conforme".

Il Campo "verificato" e "Non conforme" possono essere flaggati automaticamente quando si inserisce nel campo "Valore Registrato" il valore trovato concretamente. Il valore registrato si basa sul "Valore Atteso"

3. Al termine della verifica, valorizzare il campo "Quantità Approvata" con la quantità conforme
4. Per concludere con l'approvazione del certificato, seguire i seguenti passaggi  
Azione -> Imposta stato -> Approvato Parzialmente
5. L'approvazione Parziale genera la "Non conformità"

Per vedere il documento non conforme dalla scheda del certificato, seguire i seguenti passaggi  
Correlato -> Mostra non conformità

In alternativa è possibile risalire al documento non conforme richiamando la lista " Non conformità" usando la lente di ricerca

Non Conformità | Data del lavoro: 26/01/2023

Cerca + Nuovo **Gestione** | Azioni | Meno opzioni

Modifica Visualizza Elimina

Nr. ↑	Stato	Nr. Certificato ▼	Tipo di documento	Nr. origine	Return Order No.
→ NOT-0064	Document Created	CERT-0186	Ricezione acquisto	107186	-

La non conformità genera il seguente movimento... sposta la merce non conforme dalla collocazione di ricezione acquisto o output alla collocazione impostata a setup per ricevere gli articoli non conforme.

Non Conformità | Data del lavoro: 26/01/2023

Cerca + Nuovo **Gestione** | Azioni | Meno opzioni

Modifica Visualizza Elimina

Nr. ↓	Stato	Nr. Certificato	Tipo di documento	Nr. origine	Return Order No.
NOT-0069		CERT-0188	Ricezione acquisto	107187	1037
NOT-0068		CERT-0188	Ricezione acquisto	107187	-
NOT-0067		CERT-0184	Ricezione acquisto	107184	-
NOT-0066		CERT-0184	Ricezione acquisto	107184	-
NOT-0064	Document Created	CERT-0186	Ricezione acquisto	107186	-
NOT-0063		CERT-0181	Ricezione acquisto	107180	-

Per aprire la scheda della Non conformità seguire la seguente procedura  
Gestione -> Modifica o visualizza